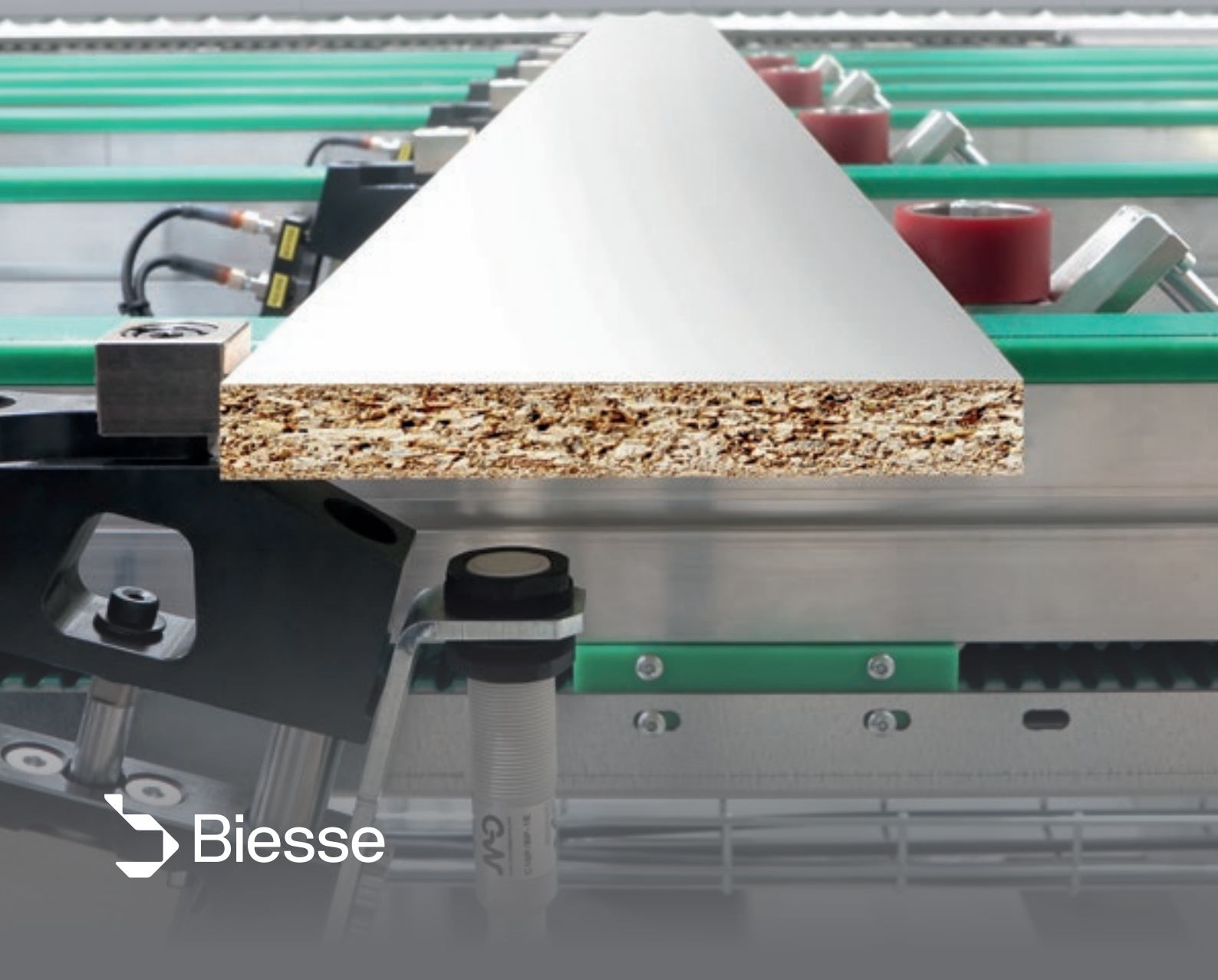


# STREAM EAM В MDS

ОДНОСТОРОННИЕ ГИБКИЕ  
ФОРМАТНО-КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ  
СТАНКИ



 Biesse

# ПРЕКРАСНАЯ КОМБИНАЦИЯ ГИБКОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

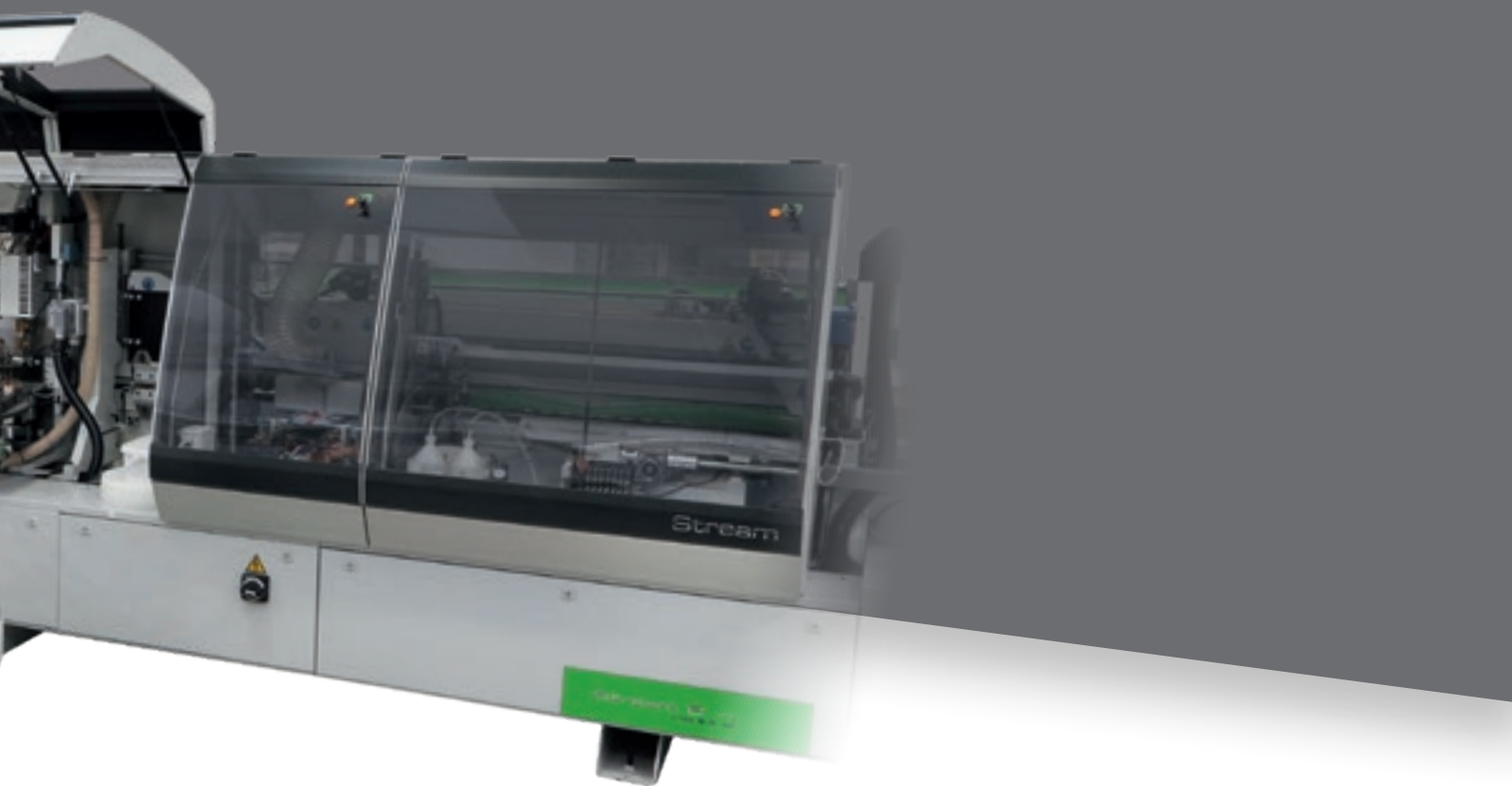


## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы **принять как можно больше производственных заданий**. При этом должны поддерживаться высокие стандарты качества **и индивидуальность продукции** при точном соблюдении кратчайших сроков поставки и удовлетворении требований наиболее автоматизированных производств.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ

**Stream B MDS** - это гибкий односторонний форматно-кромкооблицовочный станок, идеальный для небольших партий. Интегрируется с автоматическими линиями и обеспечивает высокую производительность, исполняя форматирование и обработку до конечных размеров панелей различного формата. Позволяет обрабатывать партии из 1 панели простым и рациональным способом, так как спроектирован в целях минимизации ограничений габаритов, стоимости и влияния на производственные процессы.



## **STREAM** В MDS

- ПРЕВОСХОДНАЯ ТОЧНОСТЬ ФОРМАТИРОВАНИЯ И РАЗМЕРОВ
- ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ БЛАГОДАРЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОМУ УПРАВЛЕНИЮ ПРИ ПОМОЩИ СУПЕРВАЙЗЕРА ЛИНИИ И СИСТЕМАМ РАБОТЫ СО ШТРИХ-КОДАМИ
- МАКСИМАЛЬНАЯ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ С БЕСКОНЕЧНО ВОЗМОЖНЫМ КОЛИЧЕСТВОМ КОНФИГУРАЦИЙ ЛИНИИ
- ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ АВТОМАТИЗАЦИИ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ ПАНЕЛЕЙ

# ПРЕВОСХОДНАЯ ТОЧНОСТЬ ФОРМАТИРОВАНИЯ И РАЗМЕРОВ

Спроектировано для производств, которые требуют диверсификации производства малыми партиями панелей в зависимости от запросов рынка; модуль форматирования MDS (Measuring Dimensioning System) обеспечивает такое же качество форматирования, что и форматно-кромкооблицовочный станок, будучи способным непрерывно обрабатывать как смешанные партии панелей различных форматов, так и небольшие партии панелей того же формата.

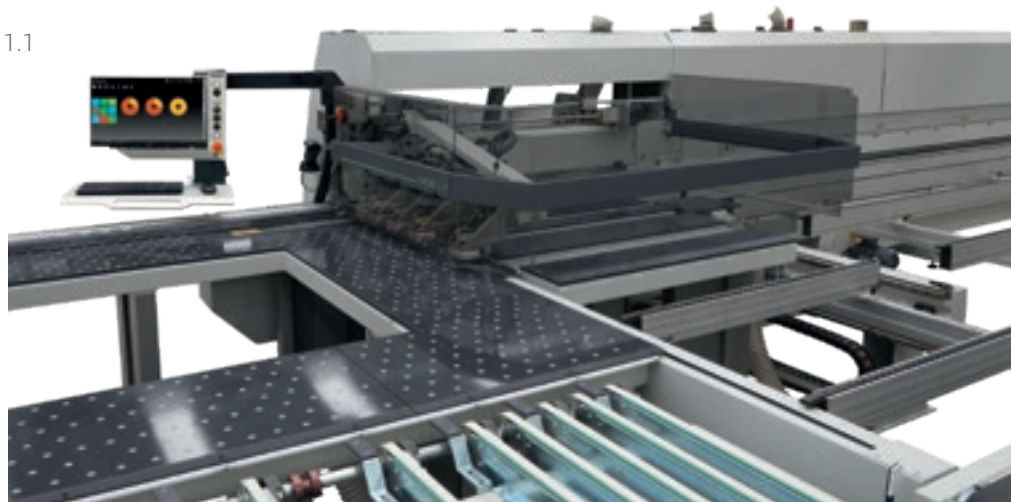


Внешняя прифуговка обеспечивает высокоточную параллельность двух продольных сторон. Линейные направляющие и бесколлекторные двигатели гарантируют точное позиционирование в реальном времени от детали к детали.



ТОЛЬКО ОДИН ОПЕРАТОР СПОСОБЕН  
УПРАВЛЯТЬ ВСЕЙ ЛИНИЕЙ, КАК В РУЧНОЙ  
ВЕРСИИ 1.1, ТАК И В АВТОМАТИЧЕСКОЙ 2.0.

Форматирующий модуль Stream В MDS 1.1



Форматирующий модуль Stream В MDS 2.0

# ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ

Высококачественное управление при помощи супервайзера линии и системы со штрих-кодами.



Супервайзер линии управляет потоком материала внутри станка Stream В MDS и позволяет распознавать В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ состояние самого станка, положение и количество панелей и соответствующие рабочие фазы.

Быстрое управление рабочими списками и возможность выбора между двумя типами работы:

- ▣ Партия из одной детали
- ▣ Работа партиями



При помощи блочного управления, кроме того, возможно изменять в реальном времени тип обработки каждой панели без сокращения рабочей скорости.



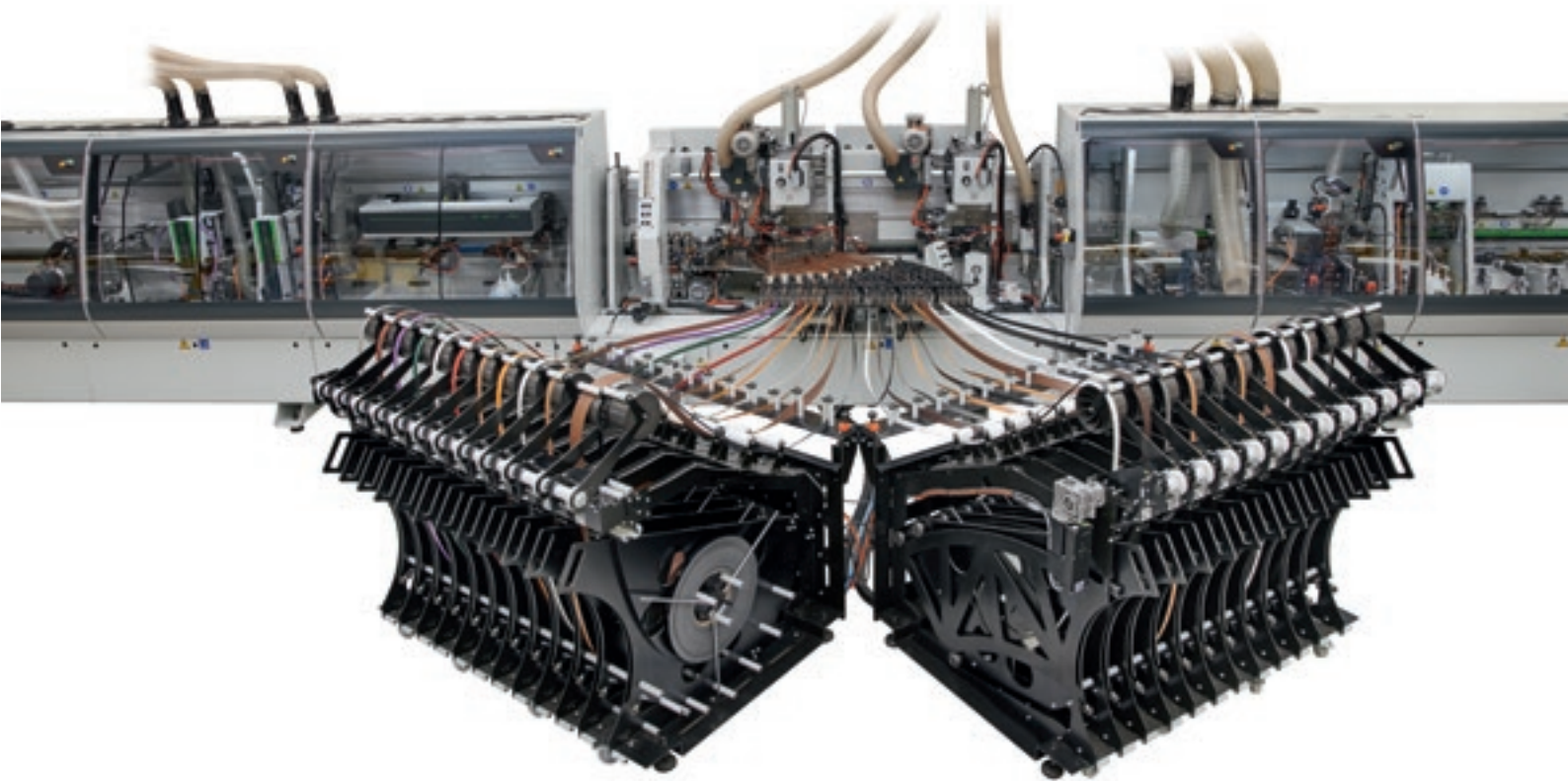
## Управление при помощи ШТРИХ-КОДА

Stream В MDS имеет программный пакет и системы сканирования ШТРИХ-КОДОВ (код QR или линейный), ручные или стационарные, которые исключают ошибки, будучи способными одним лишь сканированием вызывать всю информацию, необходимую для обработки панели.



# ГИБКОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Решение станка Stream В MDS, как в версии 1.1, так и 2.0, обеспечивает возможность непрерывного производства панелей различного размера, материала и вариантов отделки.



**Клеевая группа** гарантирует невероятную гибкость благодаря своему магазину кромок, разработанному для эргономичного управления большим количеством сочетаний кромок. Кроме того, интегрированная система AFS гарантирует беспрецедентный эстетический результат.



#### Минимальное время наладки

Благодаря устройству ESM можно управлять запасом кромок с минимальным временем наладки и контролировать расход бобин в режиме реального времени.

# НАНЕСЕНИЕ КРОМОК ЛЮБОГО РАЗМЕРА

Клеевые группы Biesse разработаны для оптимального приклеивания кромки. Они обеспечивают высочайшее качество результатов со всеми существующими на рынке видами клеев.

Техническое обслуживание является простым и доступным для всех, в целях обеспечения максимальной надежности с течением времени.



Для достижения максимальной гибкости и производительности можно сконфигурировать станок с двумя головками и двумя устройствами предварительного расплава.



Технология для гарантии качества и надежности склеивания:

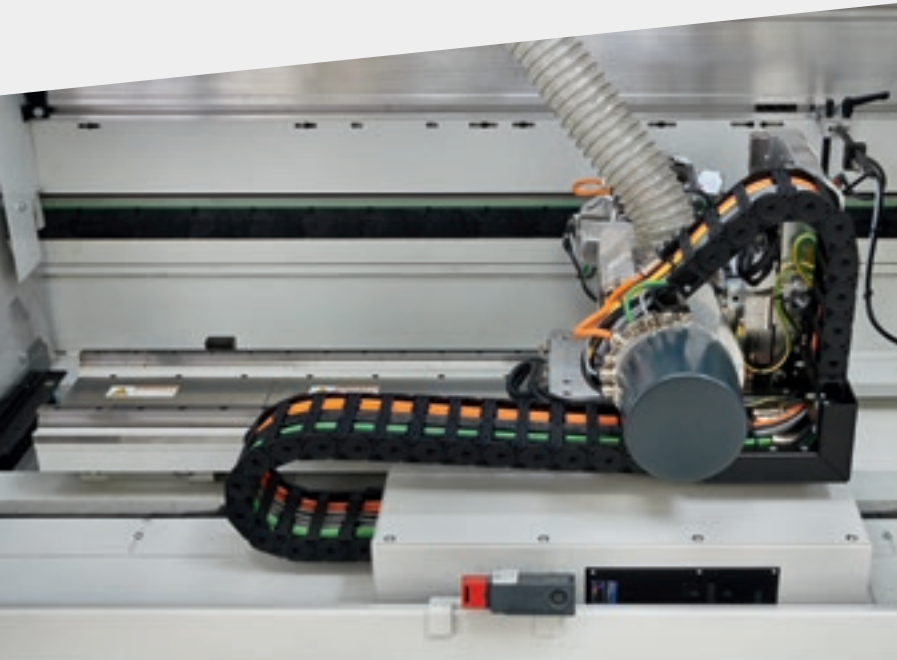
- ▣ Регулировка количества клея ЧПУ
- ▣ Heat Control: система измерения температуры клея, наносимого на панель

Новая интегрированная система плавления клея: **Устройство предварительного расплава TM30 для PUR-клея с головкой EVO15.**

- ▣ Технология и надежность
- ▣ Простота использования и техобслуживания
- ▣ Гибкость применения
- ▣ Высокие показатели и производительность



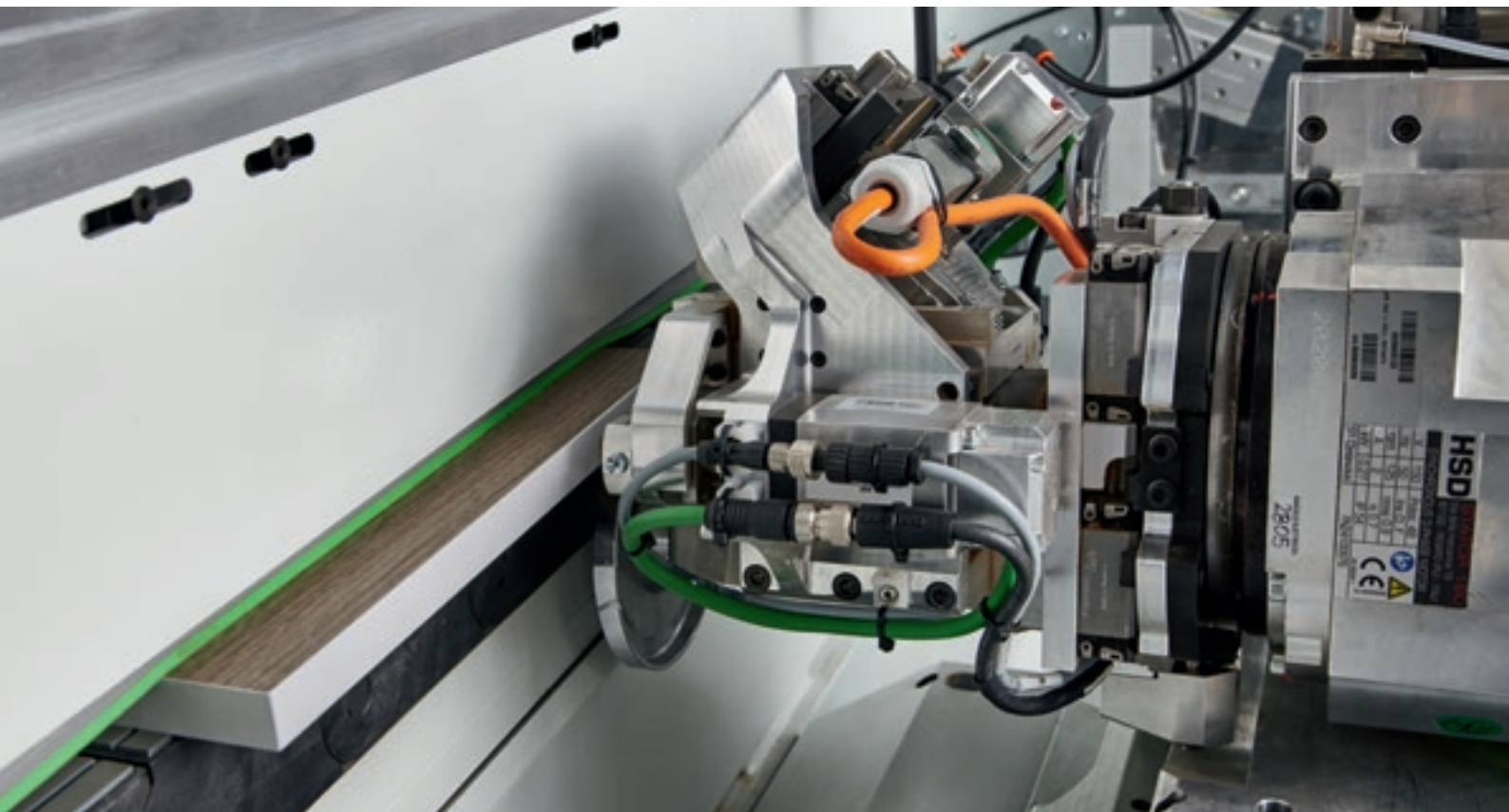
МАКСИМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПОСТОЯННОГО УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ПОТРЕБНОСТЕЙ ГИБКОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.



**Электронный закруглитель AR90**

Выполняет обработку верхней и хвостовой части панели. Предназначен для работы в условиях партии одной панели:

- ▶ Линейные двигатели для управления экстремальными скоростями и траекториями и минимизации технического обслуживания
- ▶ Скользящие контакты, чтобы не перематывать головку и гарантировать максимальную производительность
- ▶ Изменение радиуса в реальном времени
- ▶ Беспрецедентное качество отделки со всеми существующими на рынке кромками



Динамический контроль копирования на панели для обеспечения максимальной повторяемости обработки.

# БЕСПРЕЦЕДЕНТНОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ



Циклевальные группы углов и кромки позволяют добиться максимальной повторяемости обработки за счет контроля толщины панели в режиме реального времени.



## Новое циклевальное устройство углов RF50

Высочайшее качество благодаря высокочастотным двигателям со скоростью до 24000 об./мин. и алмазным паяным фрезам с креплением HSK.

7 осей, управляемых ЧПУ, позволяют адаптировать инструменты и копиры к минимальным изменениям размеров панели и кромки.



## Новое циклевальное устройство кромки RB50

Максимальная гибкость благодаря инструменту с пятью различными профилями, способному обрабатывать любые кромки толщиной от 0,5 до 3 мм.

Система «отделения стружки», встроенная в вытяжки, обеспечивает максимальную надежность при циклевке.

7 осей, управляемых ЧПУ, позволяют адаптировать инструменты и копиры к минимальным изменениям размеров панели и кромки.

**Новый клеевой скребок RC40**

Удаление излишков клея регулируется ЧПУ, что позволяет адаптировать инструмент ко всем поверхностям панели, обеспечивая оптимальную отделку даже с самыми сложными для обработки материалами, такими как High Gloss и структурированные панели.

**Внешняя фрезеровальная группа FE 60**

Внешняя фрезеровальная группа позволяет с максимальной гибкостью осуществлять пазы на нижней поверхности панели на разных расстояниях от кромки.



# СИСТЕМА AIR FORCE

## НЕВИДИМЫЙ ШОВ КРОМКИ

**Никакого шва, никакого следа от клея,  
гармоничное слияние с панелью.**

Система AirForce, доступная для кромкооблицовочных станков Biesse, использует физический принцип конвекции. Благодаря системе с горячим сжатым воздухом кромка прекрасно приклеивается к панели, гарантируя стойкость к воде, теплу и отличное качество покрытия.



**ПОВЫШЕННАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ  
ДО 600 ДЕТАЛЕЙ В СМЕНУ**



**STREAM B MDS 1.1**

В версии 1.1, разработанной для средних требований по производительности 600 деталей в смену, оператор имеет все средства для исполнения последовательностей без больших трудозатрат. Многоременные системы и столы с воздушной подушкой позволяют перемещать детали, загружая и выгружая их без необходимости приложения каких-либо физических усилий.



# ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ КРОМКООБЛИЦОВКА В 4 ШАГА



## 1 проход

При первом проходе панель обрабатывается прифуговкой по двум продольным сторонам с целью обеспечить высокоточную параллельность. Внутренняя сторона покрывается кромкой.



## 2 проход

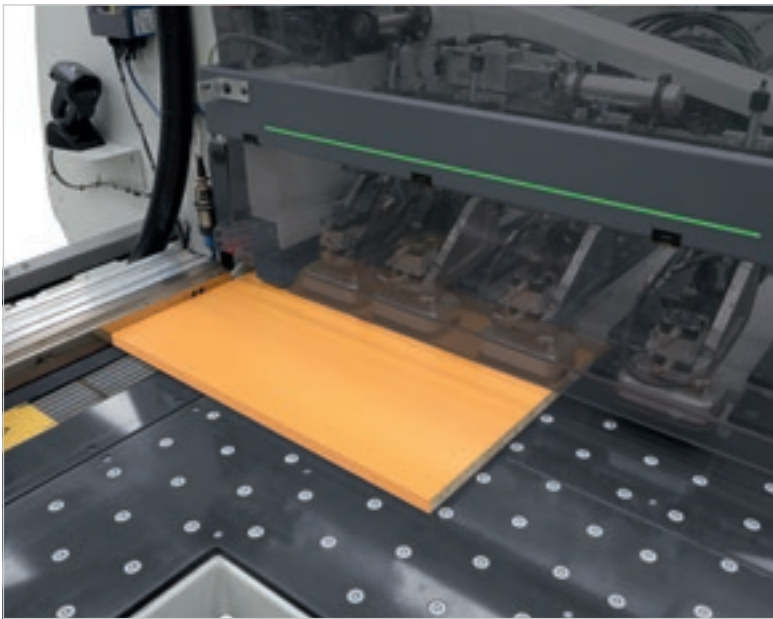
При втором проходе на панель наносится кромка со второй продольной стороны. Внешняя прифуговочная группа опускается, позиционируясь так, чтобы упираться в панель.





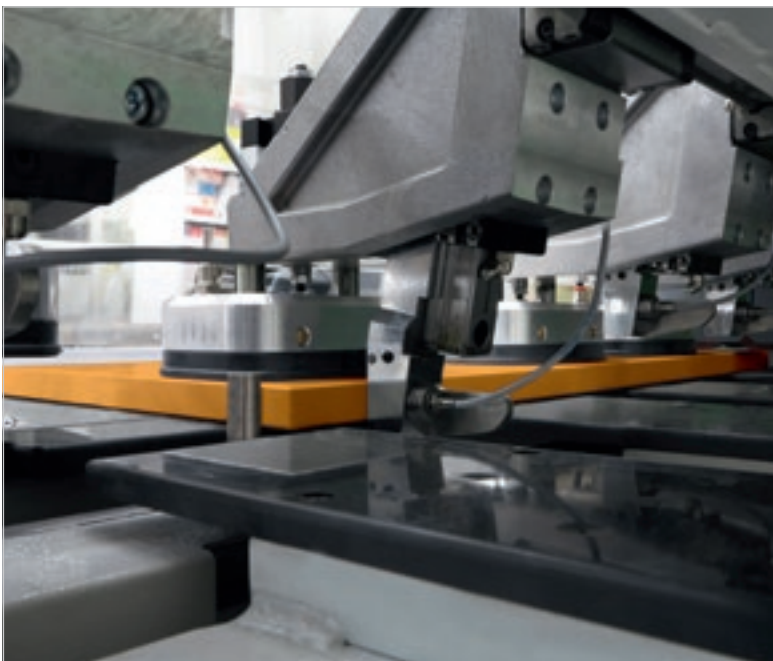
## 3 проход

При третьем проходе механическая планка направляет панель при помощи упоров и присосок, и таким образом обеспечивается высокоточная перпендикулярность первой поперечной стороны.



## 4 проход

При четвёртом проходе механическая планка направляет панель при помощи упоров и присосок, и таким образом обеспечивается высокоточная перпендикулярность последней поперечной стороны. Патентованная система щупа для измерения и позиционирования детали, чтобы корректировать конечный размер панели.

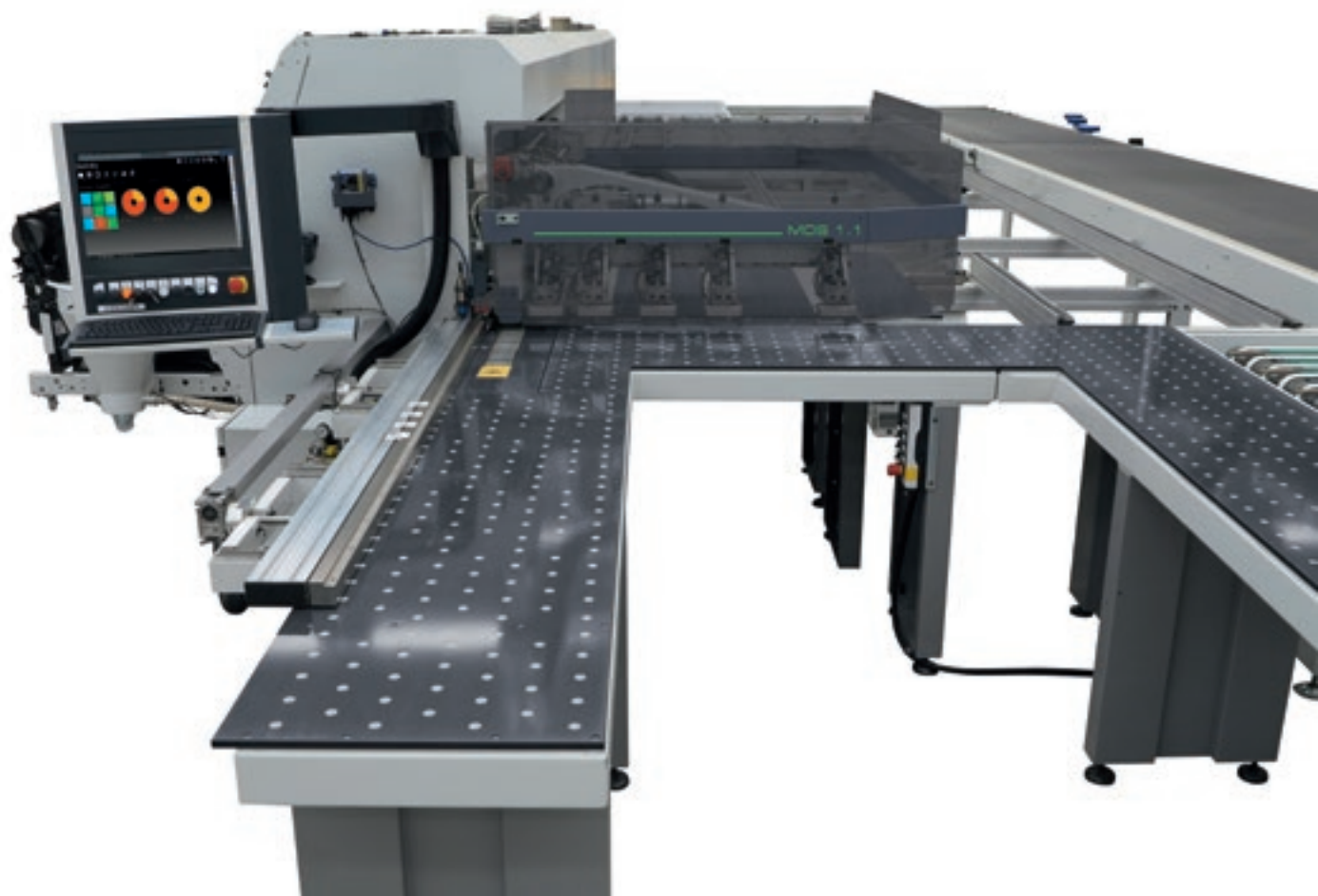


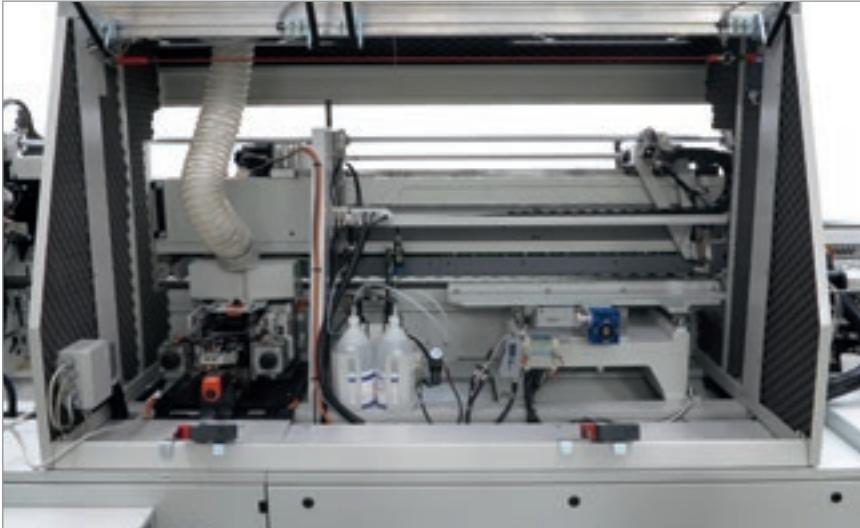
# БЫСТРЫЙ И ТОЧНЫЙ ВВОД ПАНЕЛИ

Stream B MDS 1.1 с ручной загрузкой - прекрасное сочетание простоты управления и производственной эффективности. Благодаря столам с воздушной подушкой и механической планке загрузка панелей, даже больших размеров, производится быстро и точно.



Механическая планка обеспечивает корректный ввод и перпендикулярность панелей с чрезвычайной простотой.

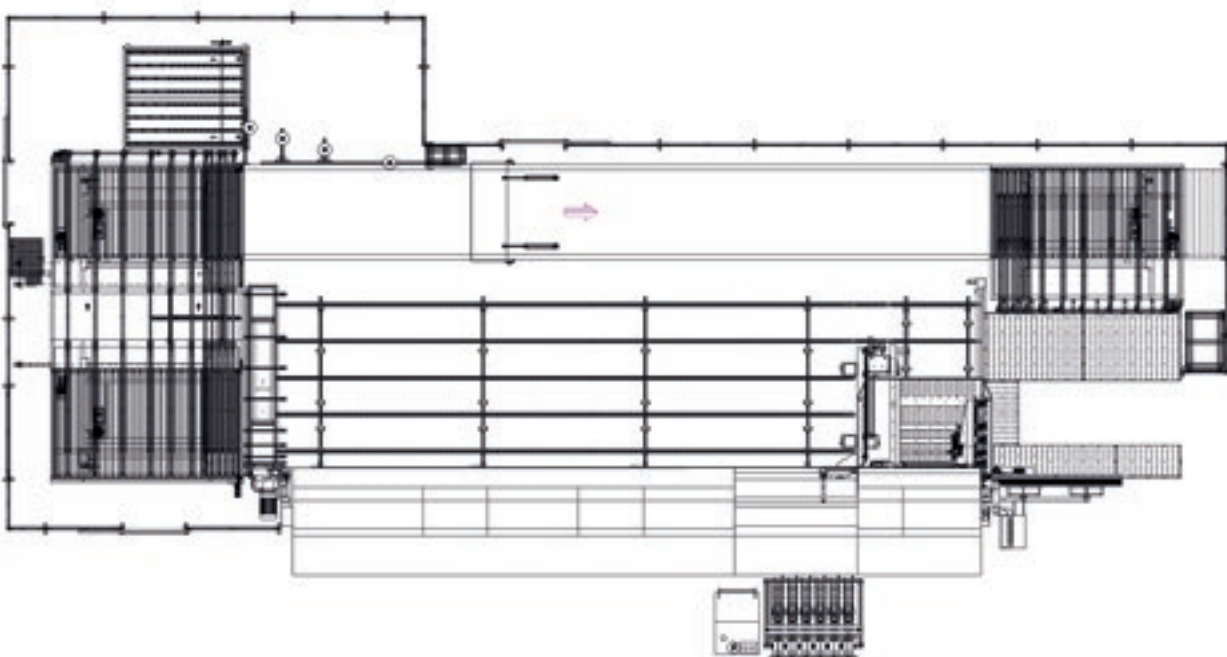




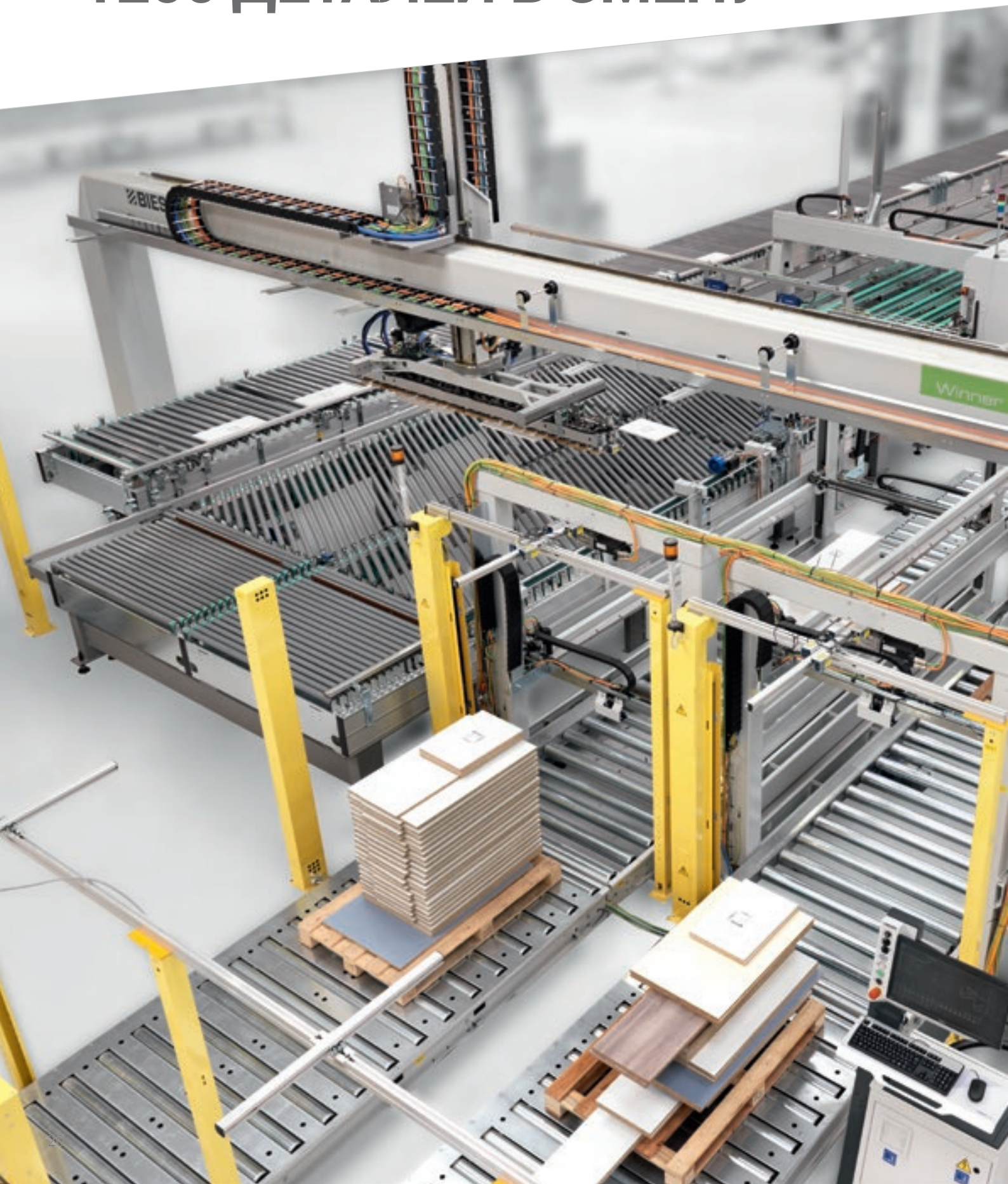
Форматирующий модуль имеет зону ввода, обеспечивающую высокоточную подачу панели в станок.

Система высокоточного бесколлекторного электропривода и прижимная группа направляют панель в зону форматирования.

## Stream B MDS 1.1 с системой возврата панелей PRS EVO



# МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 1200 ДЕТАЛЕЙ В СМЕНУ





Stream В MDS 2.0 разработан для того, чтобы панели подавались в различных режимах, кроме ручного. Робот, загрузчик или любая другая система подачи легко интегрируются со станком в этой версии.

В зависимости от используемого типа перемещения, Stream В MDS 2.0 может производить до 1200 единиц в смену.

## STREAM В MDS 2.0

# ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ КРОМКООБЛИЦОВКА В 4 ШАГА



## 1 проход

При первом проходе панель обрабатывается прифуговкой по двум продольным сторонам с целью обеспечить высокоточную параллельность. Внутренняя сторона покрывается кромкой.



## 2 проход

При втором проходе на панель наносится кромка со второй продольной стороны. Внешняя прифуговочная группа опускается, позиционируясь так, чтобы упираться в панель.



## 3 проход

При третьем проходе толкатель с собачками, контрастными колесами и боковой направляющей гарантируют высокоточное форматирование под 90-градусов первой поперечной стороны.



## 4 проход

При четвертом проходе толкатель с собачками, контрастными колесами и боковой направляющей гарантируют высокоточное форматирование под 90-градусов второй поперечной стороны и доводят панель до соответствующего размера.

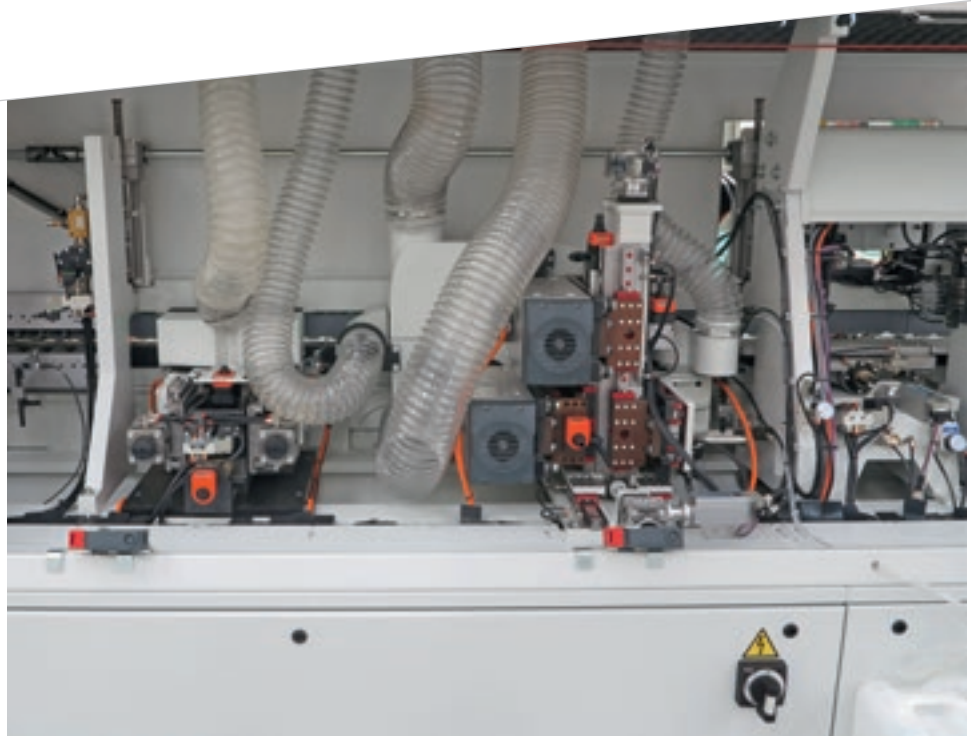
# ПОЛНАЯ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТРЕБОВАНИЙ



Кромкооблицовочный станок Stream B MDS 2.0 с системой автоматического ввода панелей представляет собой максимум возможного в отношении гибкости и автоматизации. Может сочетаться с системами загрузки и выгрузки, как полуавтоматическими, так и полностью автоматическими.



Форматирующий модуль имеет зону ввода, обеспечивающую высокоточную подачу панели в станок.



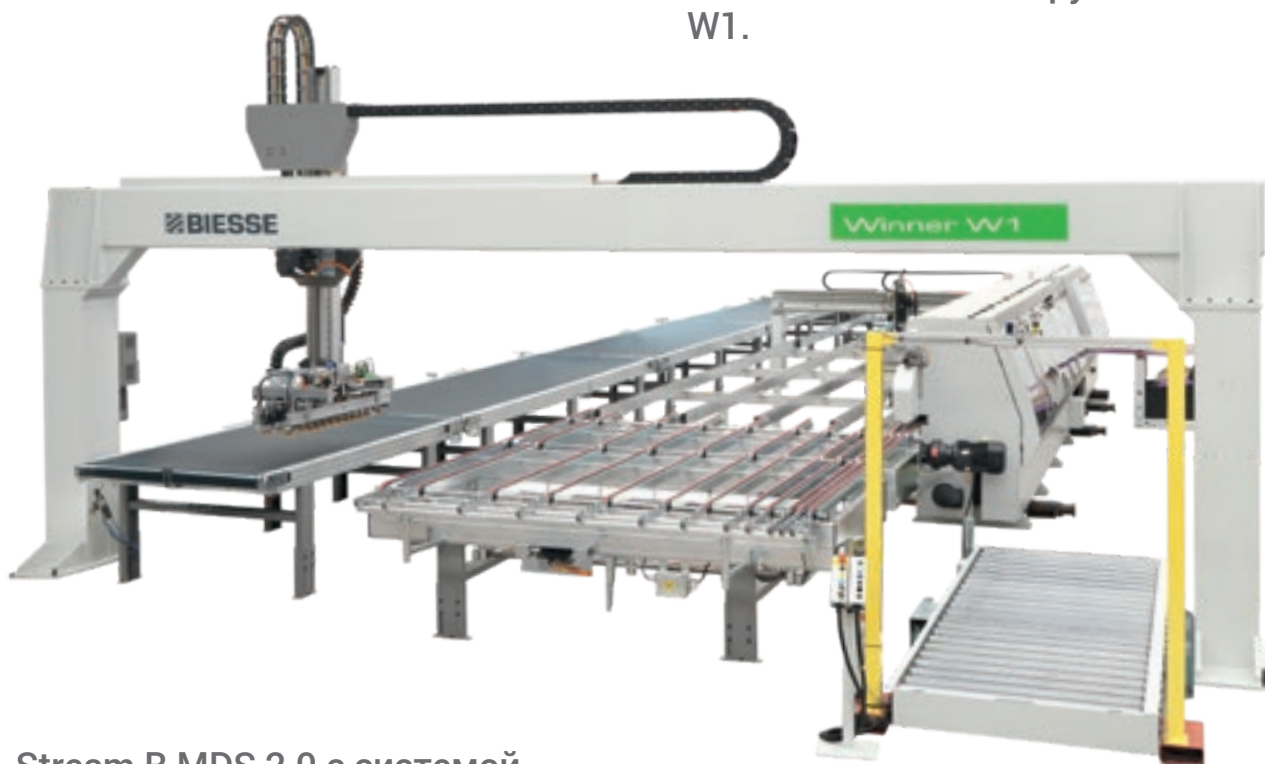
Для получения корректного форматирования и в соответствии с запросами клиента возможен выбор из различных фрезеровальных групп.



Линия обработки плиточных партий с гибким форматно-кромкооблицовочным станком Stream B MDS 2.0, интегрированным в ячейку с Nextstep, роботом и сверлильным центром Insider.


# БЕСКОНЕЧНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ЛИНИИ

Stream B MDS 2.0 с системой  
автоматической выгрузки Winner  
W1.



Stream B MDS 2.0 с системой  
автоматической загрузки и  
выгрузки Winner W1.





Stream В MDS 2.0 с системой автоматической выгрузки Winner W1.

## ГИБКОСТЬ ПРИ ОБРАБОТКЕ МАЛЫХ ПАРТИЙ

Единый проект с различными станками и производимыми процессами с достижением высоких производственных показателей. Широкая гамма технических решений Biesse, от раскроя до гибкого сверления, с особым вниманием к качеству форматирования детали.

Процесс “Batch-One” для обработки по одной детали позволяет последовательно обрабатывать малые партии различных панелей в зависимости от производственной необходимости с нулевым временем на переналадку и с максимальной степенью оптимизации производительности, достигающей 1200 деталей в смену.

# АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ

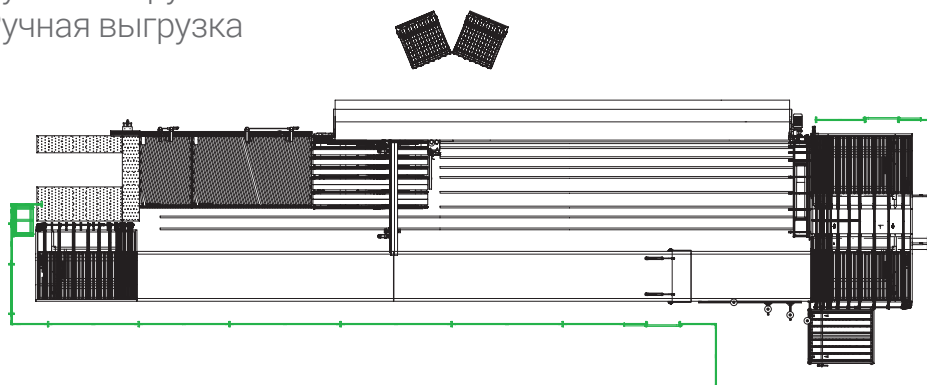
Для персонализируемой загрузки  
и выгрузки в зависимости от  
потребностей клиента



РАЗЛИЧНЫЕ ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ  
КОМПОНОВОЧНЫЕ СХЕМЫ:

## КОМПОНОВОЧНАЯ СХЕМА 1

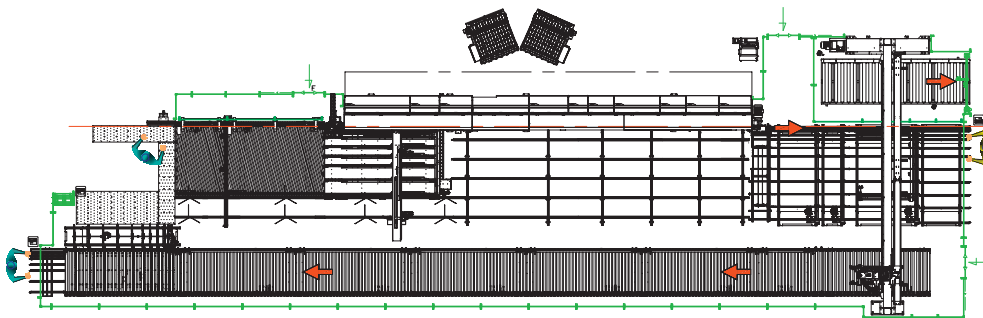
Ручная загрузка  
Ручная выгрузка



**ФОРМАТНО-КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ  
 VIESTE СПРОЕКТИРОВАНЫ И ИЗГОТОВЛЕННЫ  
 ДЛЯ РАБОТЫ В ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИХ  
 КОМПЛЕКСНЫХ ЛИНИЯХ И ОБЕСПЕЧИВАЮТ  
 РАБОЧИЕ НАГРУЗКИ В РЕЖИМЕ 24/7.**

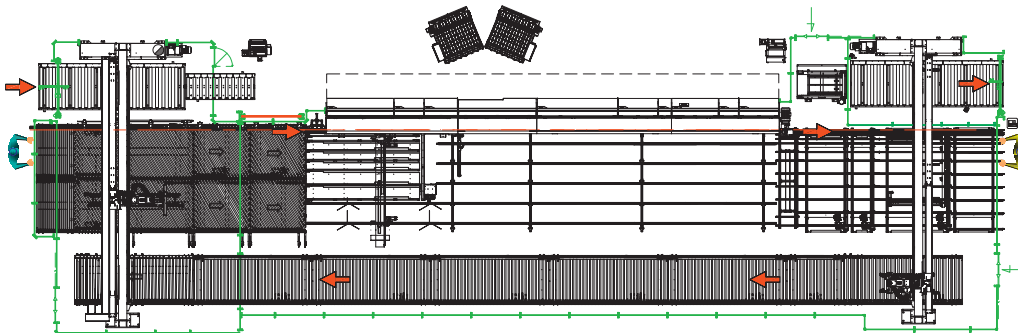
**КОМПОНОВОЧНАЯ СХЕМА 2**

Ручная загрузка  
 Автоматическая выгрузка Winner W1



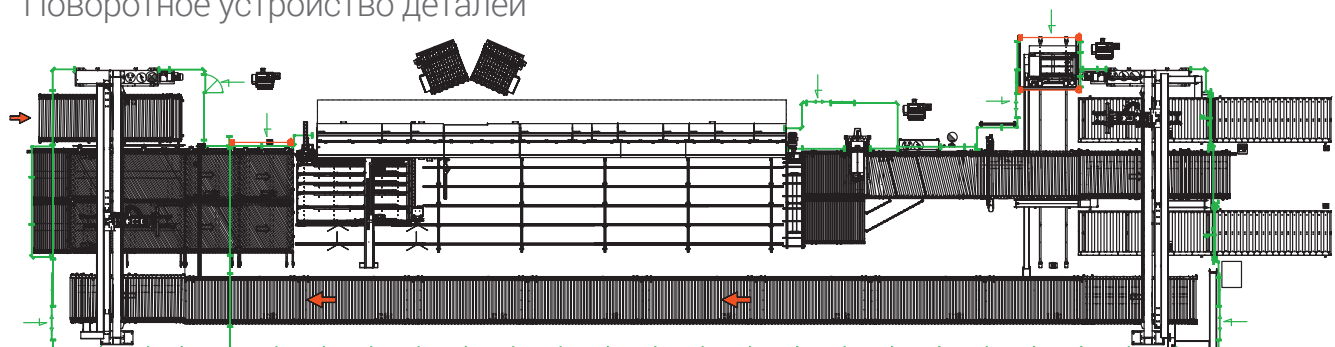
**КОМПОНОВОЧНАЯ СХЕМА 3**

Автоматическая загрузка Winner W1  
 Автоматическая выгрузка Winner W1



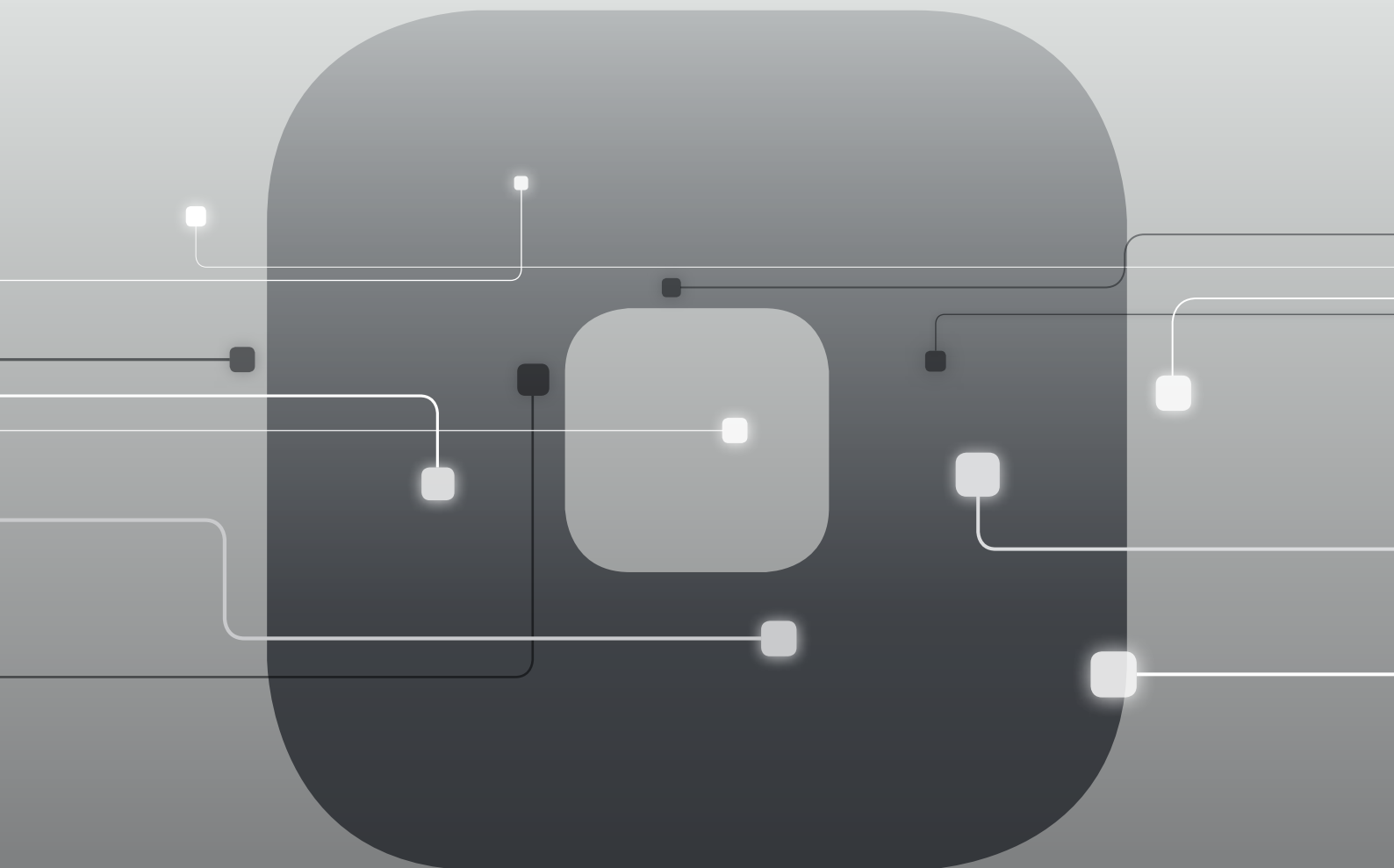
**КОМПОНОВОЧНАЯ СХЕМА 4**

Автоматическая загрузка Winner W1  
 Автоматическая выгрузка Winner W1  
 Поворотное устройство деталей



# SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

- 10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
- 50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ
- 10% УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- 80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА ДИАГНОСТИКУ

SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.



IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.



PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.



# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

**SERVICES** - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



## ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.



## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

**+550**

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

**90%**

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

**+100**

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

**92%**

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

**+50.000**

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

**+5.000**

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

**80%**

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

**96%**

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

**88%**

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

# СДЕЛАНО С BIEESSE

## 2XL, ЭВОЛЮЦИЯ НА ПРАКТИКЕ

Многочисленные предприятия сделали решительный эволюционный шаг к Фабрике 4.0, вооружившись техническими решениями MDS Biesse. Характерный пример этого тренда представлен компанией 2XL. Предприятие из г. Брешиа начала свою деятельность в качестве дилера панелей, клея, аксессуаров и многих других материалов для производства мебели, поставляя их в качестве полуфабрикатов. Со временем запросы клиентов и ассортиментная политика руководства "2XL" по предложениям для клиентов подтолкнули их к производству по-

луфабрикатов, подвергнутых кромкооблицовке и сверлению, то есть компонентов, готовых к сборке для создания современной мебели. Разделение клиентов на сегменты и необходимость персонализированных решений при крайне сжатых сроках поставки подтолкнули их созданию новых производственных цехов, в частности, для исполнения фазы кромкооблицовки. Biesse спроектировала и реализовала в этих целях ячейку MDS 2.0, оснащённую автоматической системой идентификации деталей при помощи штрих-кода. Таким образом, запуск в производ-

ство может включать в себя самые разнообразные артикулы, которые претерпевают обработку за быстрое и точно заданное время, что стало являться отличительной характеристикой "2XL" на рынке. Эволюция их предложений для рынка одновременно подняла стандарты их качества. Stream BMDS действительно гарантирует высокоточную геометрию формата и имеет систему "Air Force System" - технологию, соединяющую кромку и панель при получении невидимого шва.



Основана в Италии,  
международная  
изначально.

Мы - международная компания,  
производящая системы,  
интегрированные линии для  
обработки древесины, стекла,  
камня, пластика и композитных  
материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно  
растущий благодаря всемирной  
сетью, позволяет нам  
поддерживать развитие вашего  
бизнеса, расширяя возможности  
воображения.

Мастерство владения материалом,  
с 1969 года.

Мы упрощаем  
процесс  
изготовления  
изделий, чтобы  
раскрыть  
потенциал  
любого  
материала.



